**福建福海创石油化工有限公司**

**卧式车床CW61110C-3000**

**供货技术协议**

收 货 方：福建福海创石油化工有限公司

地 址：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

供 货 方：

地 址：

经 办 人：

签 定 日期：2023 年 月 日

目录

1. 总则.................................................................................................3

2. 供货范围.........................................................................................3

3. 执行的主要标准规范....................................................................4

4. 基本技术规格和要求.....................................................................4

5. 设备交付时提供技术资料.............................................................5

6. 验收标准及质量保证......................................................................5

7. 交货期及运输....................................................................................5

8. 技术服务.............................................................................................6

9. 其他......................................................................................................6

福建福海创石油化工有限公司（简称福海创）和 （简称投标商）就福海创所需卧式车床1台有关技术事宜进行了协商，达成如下技术协议。

本技术协议需经双方授权人员签字确认后方为有效，投标商须逐项认真填写要求的内容，并对提供的信息真实性、完整性负责。在商务合同生效后，本技术协议作为商务合同的附件，与商务合同具有同等的法律效力。

一、 **总则**

1.1 投标商清楚了解本案的卧式车床设计及制造需要相应卧式车床设计和制造资质，且确认自身资质能符合本案需求。

1.2 投标商具备承制本案规格卧式车床业绩。

近三年的主要制造业绩（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或现场确认）：必填\*\*

承制过的该规格卧式车床： 必填\*\*

使用单位：必填\*\*

出厂时间： 必填\*\*

1.3投标商应遵守项目的规范和本技术协议的要求，亦应保证其分供货商也遵守上述要求，并对所制造的设备负完全责任。本技术协议提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，投标商应保证提供符合本技术协议和有关最新工业标准的成熟的优质产品。如投标商未以书面形式对本技术协议的条文提出异议，则意味着投标商提供的设备完全符合本技术协议的要求。如有异议，投标商应以偏离表形式单独列出。

1.4 福海创对投标商提供的资料的确认，并不能免除或减轻投标商对合同所有条款应负的责任。

1.5 在签订技术协议和商务合同之后，对本技术协议的任何修改、补充、澄清，均需经双方另行协商。

1.6 投标商所提供的设备和技术不得侵犯他人专利，如有侵权行为，由投标商负全责。

1.7 任何一方未经双方许可，不得将本技术协议的内容及其与之相关的技术文件提供给其他方。

**二、供货范围**

2.1供需双方的工作界面如下：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号/规格 | 数量 | 单位 | 功率（kw） |
| 1 | 卧式车床 | CW61110C-3000 | 1 | 台 | 15 |

注：以上为一整台卧式车床，包含主电机、快速电机、冷却泵电机、中心架、跟刀架、三爪卡盘、四爪卡盘、活顶针、死顶针、尾座找正四爪等；投标商按照规格书要求整体配置完整，调试合格。供货范围包括设计、制造、试验、检验、包装、运输、安装及调试等全过程，若我司设计参数变更，商务合同确认前投标商需无条件配合更改。投标商中标后根据与福海创技术协议，完成生产图纸设计，生产图需经福海创确认。

**2.2-供方工作范围**

2.2.1供方负责所供卧式车床的选型和设计；

2.2.2供方负责所供卧式车床材料的选型采购，配套厂商的控制和协调；

2.2.3供方负责所供卧式车床的加工制造、试验和检验；

2.2.4供方负责所供卧式车床的出厂包装和运输到买方指定现场；

2.2.5供方将提供相关工程技术资料，包括设备数据表、使用说明书等。

**三、执行的主要标准规范**

卧式车床在设计、制造、验收过程中严格遵照下列标准（下述标准应以本协议签署日的最新版本为准）。

* GB/T4020-1997卧式车床精度检验；
* JB/T2322-93卧式车床技术条件；

**四、基本技术规格和要求**

1、选用国内知名品牌产品。

2、配套的电器件、电机、液压元器件、轴承等外购件选用国际国内知名品牌产品。

3、型号/规格—卧式车床 CW61110C-3000

床身上大回转直径：1100mm

刀架上大回转直径：800mm

大工件长度：3000mm

转速级数和范围：18种4.8-640r/min

纵进给量级数和范围：64种0.05-24.3 mm/r

主电机功率：15KW

快速电机功率：1.1 KW

冷却泵电机功率：90W

配中心架、跟刀架、三爪卡盘、四爪卡盘、活顶针、死顶针、尾座找正四爪、安装垫铁、地脚螺栓等。

**五、设备交付时提供技术资料**

* 精度检验合格证、合格证。 各一份
* 产品使用说明书 二份
* 易损件明细表、外购件明细表 各二份
* 总图、安装基础图、机械传动图、液压原理图、非易损件图、电气原理图、电气接线图等图纸 二套

**六、验收标准及质量保证**

设备的安装验收:供方负责该设备安装调试，所用工具、量具自备，需方提供起重设备配合，供方人员食宿自理，但需方提供方便。安装调试完毕，双方共同组织初验收，合格后设备经过1个月试运行，无质量问题视为终验收，开始计算质量保证期。

售后服务:按国家的有关规定一年免费保修，保修日期从正式交付使用之日起计算。

**七、交货期及运输**

1、1台卧式车床在合同签订后2个月内一次性交货；

2、在运输过程中,确保安全无误,确保产品无磕碰、无划伤、无变形。确保产品表面漆膜完整，确保在目的地交货时，产品表面整洁、无灰尘、无溃痕，保持出厂时的全新状态

**八、技术服务**

1、供方安排有经验的装配和调试同类设备工作经验的指导人员负责到现场指导安装、开工保运、技术培训。

2、提供必要的培训，需方达到熟练操作设备和简单维修的能力。

3、若产品制造产生的质量问题，供方在接到买方书面通知后24 小时内回复，如需方认为需要供方人员到达现场，则供方人员应在2 天内到达现场。

**九、其它**

其它未尽事宜双方友好协商解决，如发生技术偏差，则以较严格的标准执行。