塑料栈板技术要求：

型 号：网格田字型塑料托盘/网格双面型栈板（型号不限）

载重量：动载：≧1.5吨 静载：≧6.0吨

规 格： 1100mm\*1100mm\*150mm/1200mm\*1000mm\*150±10mm

型 式：双面或四面进叉

塑料自重：田字形托盘≧24kg/网格双面型托盘≧26kg(均不加钢管、单面受载）

材 质：HDPE（高密度聚乙烯）全新料（蓝色）

采购需求：

1、用于1.2吨PTA袋装吨袋“品”字型露天四层堆叠-一托四（列如上图），平板需光滑抗老化、无毛刺,防止产生破包。

2、本次采购数量700块，以实际招标采购中标价格为准。

3、垫板印刷明显的白体字样“福海创-PTA”。

4、质保五年质量问题1换1；因人为损坏或操作不当（旧换新）按重量计量3换1。

注：包含我司现有规格1300\*1200\*150（纯塑料）的损坏也列入更换范围(按重量计量3换1）。

5、运费：送货到厂。因质量出现问题的，乙方承担运费；以旧换新或者人为破损，由甲方承担运费。

6、货到验收合格付款。